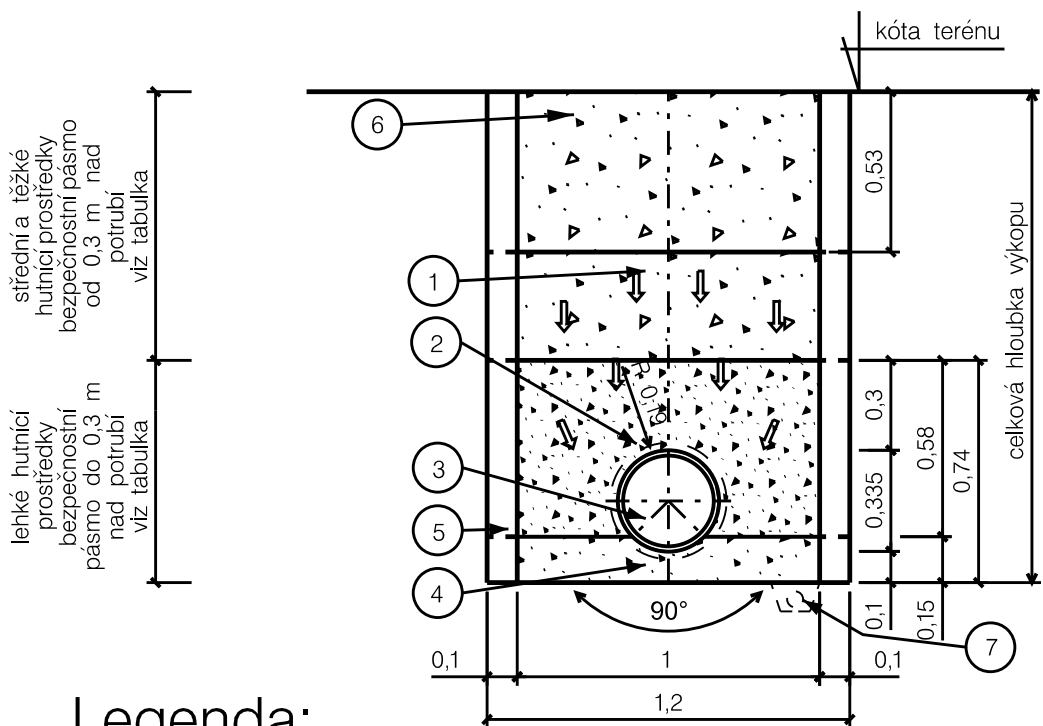


Vzorový příčný řez uložení potrubí  
PP D335/DN300 SN16  
– v komunikaci ÚS (pažená rýha)

Pozn.:

Šířka rýhy stanovena dle:  
ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení  
Tabulka č. 1 a č. 2 Doporučená nejmenší šířka rýhy při hutnění obsypu



Legenda:

- ① zásyp hutněný po vrstvách štěrku dle max. zrnitost 32 mm  
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006  $I_d = 0,75-0,8$  dle typu hutněného materiálu.
- ② hutněný obsyp z nesoudržného materiálu, max. zrnitost 20 mm (písek, štěrkopísek nebo lomová výsevka),  $S=0,621 \text{ m}^2$   
Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006  $I_d = 0,7-0,8$  dle typu hutněného materiálu.  
Předepsaný modul přetvárnosti na pláni komunikace  $E_{def2} = 30 - 45 \text{ MPa}$  dle konkrétního dopravního zatížení místní komunikace.
- ③ žebrované potrubí PP D335/DN300, tl. stěny min. 4,4 mm – SN 16, vnější barva hnědá
- ④ pískový podsyp  $S = 0,174 \text{ m}^2$
- ⑤ příložné /zátažné pažení
- ⑥ hutněná štěrku dle, tl. 530 mm,  $S=0,636 \text{ m}^2$
- ⑦ ohebná drenážní trubka – děrovaná 80/71,5 DN80 v případě výskytu podzemní vody včetně drenážního štěrku  
⇒ směr hutnění vrstev

Minimální požadovaná hodnota modulu přetvárnosti podložní zeminy  $E_{def,2}$  je 45 MPa.  
Minimální požadovaná hodnota modulu přetvárnosti ochranné vrstvy je  $E_{def,2} = 60 \text{ MPa}$ .  
Minimální požadovaná hodnota modulu přetvárnosti podkladní vrstvy je  $E_{def,2} = 90 \text{ MPa}$ .  
Tyto požadované hodnoty modulu přetvárnosti musí být bezpodmínečně dodrženy !!!

Druh přístroje		Pohotov. hmotnost v kg	Vhodnost	V1 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V2 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V3 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů
1 . Lehké hutnicí prostředky (převážně pro zónu potrubí)											
Vibrační pěchy	lehké	-25	+	-15	2 - 4	+	-15	2 - 4	+	-10	2 - 4
	střední	25 - 60	+	20 - 40	2 - 4	+	15 - 30	3 - 4	+	10 - 30	2 - 4
Výbušné pěchy	nejdou doporučeny										
Vibrační desky	lehké	-100	+	-20	5 - 6	0	-15	4 - 6	-	-	-
	střední	100 - 300	+	20 - 30	5 - 6	0	15 - 25	4 - 6	-	-	-
Vibrační válce	lehké	-600	+	20 - 30	4 - 6	0	15 - 25	5 - 6	-	-	-
	střední										
2 . Střední a těžké hutnicí prostředky (nad zónu potrubí)											
Vibrační pěchy		25 - 60	+	20 - 40	2 - 4	+	15 - 30	02.4	+	10.30	2 - 4
	střední	60 - 200	+	40 - 50	2 - 4	+	20 - 40	02.4	+	20 - 30	2 - 4
Výbušné pěchy	nejdou doporučeny										
Vibrační desky	lehké	300 - 750	+	30 - 50	3 - 5	0	20 - 40	3 - 5	-	-	-
	střední	750	+	40 - 70	3 - 5	0	30 - 50	3 - 5	-	-	-
Vibrační válce		600 - 8000	+	20 - 50	4 - 6	0	20 - 40	5 - 6	-	-	-
Pozn.	+ ... je doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 % PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní										
	0 ... většinou vhodné pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 % PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní										
	- ... není doporučeno pro dosažení požadované míry zhutnění min. 95 % PS dle ČSN 72 1006 Kontrola zhutnění zemin a sypaní										
	V1	nesoudržné a slabé soudržné zeminy (například písek a štěrk)									
	V2	soudržné zeminy se smíšenou zrnitostí (štěrk a písek s větším podílem hlinité a jílovité hlíny)									
	V3	soudržné jemnozrnné zeminy (hlíny a jíly)									

DN	Nejmenší šířka rýhy ( $OD_h + x$ )		
	Zapažená rýha	M	
		B > 60°	B ≥ 60°
≤ 225	$OD_h + 0,40$	$OD_h + 0,40$	
> 225 ≤ 350	$OD_h + 0,50$	$OD_h + 0,50$	$OD_h + 0,40$
> 350 ≤ 700	$OD_h + 0,70$	$OD_h + 0,70$	$OD_h + 0,40$
> 700 ≤ 1200	$OD_h + 0,85$	$OD_h + 0,85$	$OD_h + 0,40$
> 1200	$OD_h + 1,00$	$OD_h + 1,00$	$OD_h + 0,40$
U údajů $OD_h + x$ odpovídá x/2 nejmenšímu pracovnímu prostoru mezi troubou a stěnou rýhy, popř. pažením, kde: $OD_h$ je vnější průměr trouby v m (u hrdlových vnější průměr hrdla trouby)			
B je úhel sklonu stěny nezapažené rýhy			
Šířka rýh vychází z ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení platné od 1.8. 2016			

Hloubka rýhy m	Nejmenší šířka rýhy m
< 1,00	nevyžaduje se
≥ 1,00 ≤ 1,75	0,80
> 1,75 ≤ 4,00	0,90
> 4,00	1,00

NEJMENŠÍ ŠÍRKOU RÝHY JE NEJVĚTŠÍ HODNOTA Z TĚCHTO DVOU TABULEK !!!!

Odp. projektant:	Ing. M. Popelář	Projektant:	Ing. M. Popelář	M Projekt CZ s.r.o. 17. listopadu 1020 562 01 Ústí nad Orlicí	
Kraj:	Královéhradecký	CAD:	MicroStation		
pMěÚ:	Hradec Králové	MěÚ:	Třebechovice p. O.	Formát:	2 /A4
Investor:	Královéhradecký kraja Město Třebechovice pod Orebem			Datum:	05 /18
Akce:	KRŇOVICE – JEDNOTNÁ KANALIZACE K.Ú. KRŇOVICE			Stupeň:	DPS
				Měřítko:	1:25
				Číslo. zak.:	17_1067
Obsah:	Vzorový příčný řez uložení žeb. potrubí PP DN 300 – v kom. ÚS			Číslo:	D.3.5